


Документ подписан простыми электронными подписями
Информация о владельце:
ФИО: Дзюба Татьяна Ивановна
Должность: Заместитель директора по УР
Дата подписания: 20.09.2023 08:22:06
Уникальный идентификатор документа:
e447a1f4f41459ff1adadaa327e645f42e97fe7f6

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Дальневосточный государственный университет путей сообщения»
(ДВГУПС)

Амурский институт железнодорожного транспорта – филиал федерального государственного
бюджетного образовательного учреждения высшего образования

«Дальневосточный государственный университет путей сообщения» в г. Свободном
(АМИЖТ – филиал ДВГУПС в г. Свободном)

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УР
АМИЖТ – филиала ДВГУПС в
г. Свободном
 Т.И. Дзюба

16.06.2021

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
дисциплины Слесарное дело

для специальности 23.05.03 Подвижной состав железных дорог
специализация: Локомотивы

Составитель: старший преподаватель, Мережко Н.М.

Обсуждена на заседании кафедры высшего образования АМИЖТ
Протокол № 10 от 14.06.2021г

Обсуждена на заседании методической комиссии по родственным направлениям и специальностям
«Подвижной состав железных дорог»
Протокол № 10 от 15.06.2021 г.

г. Свободный
2021 г

Рабочая программа дисциплины Слесарное дело

разработана в соответствии с ФГОС, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 27.03.2018 № 215

Квалификация **инженер путей сообщения**

Форма обучения **очная**

ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦАХ С УКАЗАНИЕМ КОЛИЧЕСТВА АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСОВ, ВЫДЕЛЕННЫХ НА КОНТАКТНУЮ РАБОТУ ОБУЧАЮЩИХСЯ С ПРЕПОДАВАТЕЛЕМ (ПО ВИДАМ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ) И НА САМОСТОЯТЕЛЬНУЮ РАБОТУ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Общая трудоемкость **4 ЗЕТ**

Часов по учебному плану	144	Виды контроля в семестрах:	
в том числе:		зачёты (семестр)	1
контактная работа	48		
самостоятельная работа	92		

Распределение часов дисциплины по семестрам (курсам)

Семестр (<Курс>.<Семестр р на курсе>)	1 (1.1)		Итого	
	УП	РП	УП	РП
Неделя	17 5/6			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Практические	48	48	48	48
КСР	4	4	4	4
Итого ауд.	48	48	48	48
Контактная работа	52	52	52	52
Сам. работа	92	92	92	92
Итого	144	144	144	144

1. АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

1.1	Организация рабочего места слесаря. Средства для линейных измерений. Инструмент, применяемый при в слесарном деле. Слесарные работы. Слесарные механосборочные работы. Слесарные ремонтные работы.
-----	--

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Код дисциплины:	Б1.О.09
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Дополнительные главы математики
2.1.2	Общий курс железнодорожного транспорта
2.2	Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Электротехника
2.2.2	Метрология, стандартизация и сертификация
2.2.3	Основы механики подвижного состава

3. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ), СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

ПК-1: Способен подготовить к техническому обслуживанию и ремонту подвижной состав железнодорожного транспорта

Знать:

технологии и применяемые инструменты при механической обработке несложных деталей; требования охраны труда, пожарной безопасности, локальные нормативные акты в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту несложных деталей подвижного состава;

Уметь:

выполнять работы слесарным инструментом и приспособлениями при изготовлении и ремонте несложных деталей; выполнять работы при подготовке к ремонту несложных деталей в соответствии с установленными качествами; выполнять работы по изготовлению прокладок, экранов печей, скоб для крепления, скоб и хомутов для крепления труб; выполнять работы по продувке секций холодильника.

Владеть:

технологией и применения инструментов при механической обработке несложных деталей; требованиями охраны труда, пожарной безопасности, локальными нормативными актами в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту несложных деталей подвижного состава.

ПК-2: Способен подготовить к работе расходный материал для заправки узлов подвижного состава железнодорожного транспорта

Знать:

Устройство объектов подвижного состава (в соответствии со специализацией обучения) в объеме, необходимом для выполнения работ по подготовке и заправке расходными материалами; основные механические свойства материалов деталей подвижного состава; наименование и маркировку расходных материалов, виды и назначение промывающих и смазывающих средств, нормы расхода смазочных материалов; знать инструкции по эксплуатации

Уметь:

Выполнять работы по очистке труб, приборов и резервуаров; выполнять работы по заправке смазкой узлов и деталей подвижного состава; применять пневматические и электрические инструменты

Владеть:

способами применения пневматических и электрических инструментов; способами заправки смазкой узлов и деталей подвижного состава

ПК-3: Способен ремонтировать несложные детали подвижного состава железнодорожного транспорта

Знать:

устройство объектов подвижного состава (в соответствии со специализацией обучения) в объеме, необходимом для выполнения работ по ремонту неисправных несложных деталей; технологический процесс ремонта и изготовления несложных деталей подвижного состава (поручней, лестниц, подножек, кронштейнов, державок концевых кранов, труб воздушной магистрали, штуцеров фланцев песочных труб и сопел песочниц, труб, резервуаров); основные понятия о допусках и посадках, характеристиках и категориях качества (по 11- 14 уровням), параметрах шероховатости; нормы допусков и износов простых узлов и деталей; слесарное дело в части прогонки резьбы на болтах и гайках, уметь выполнять работы по нарезанию резьбы на подводных трубах воздушной магистрали

Уметь:

выполнять работы по ремонту несложных деталей подвижного состава (поручни, лестницы, подножки, кронштейны, скобы и хомуты для крепления деталей тормозного оборудования, труб воздушной магистрали); выполнять работы по установке несложных деталей подвижного состава (поручни, лестницы, подножки, кронштейны, скобы и хомуты для крепления

деталей тормозного оборудования, труб воздушной магистрали); выполнять работы по рассверливанию отверстий с помощью ручного и механизированного инструмента в деталях после восстановления изношенных отверстий наплавкой.
Владеть:
методами выполнения работ по ремонту несложных деталей подвижного состава; способами выполнения работ по установке несложных деталей подвижного состава; способами выполнения работы по рассверливанию отверстий с помощью ручного и механизированного инструмента в деталях после восстановления изношенных отверстий наплавкой.

ПК-4: Способен выполнять техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта

Знать:
использования контрольноизмерительных инструментов, шаблонов, приборов и приспособлений, применяемых при техническом обслуживании простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта; технологический процесс замены негодных простых узлов и деталей (расцепного привода, кранов концевых, кранов разобщительных, рукавов соединительных, скоб предохранительных, башмаков и колодок тормозных, стоп-кранов, кранов воздушных песочниц, тормозных цилиндров, регуляторов давления насосов, фильтров воздушных, топливных и масляных, скоб предохранительных); технологические процессы сверления отверстий ручным и механизированным инструментом, технологию нарезки резьбы; требования охраны труда, пожарной безопасности, локальные нормативные акты в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей подвижного состава
Уметь:
выполнять техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта, уметь определять визуально исправность простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с требованиями технологии; выполнять работы по разборке люлечного и рессорного подвешивания, дисков тормозных; выполнять работы по снятию деталей тормозного оборудования, автосцепного устройства, пусковых клапанов, кранов воздушных песочниц, башмаков и колодок тормозных, водяных насосов, вентиляторов, жалюзи, калориферов, амортизаторов; выполнять работы по установке деталей тормозного оборудования, автосцепного устройства, пусковых клапанов, кранов воздушных песочниц, башмаков и колодок тормозных, водяных насосов, вентиляторов, жалюзи, калориферов, амортизаторов; выполнять работы по снятию, разборке, очистке, сборке и установке воздушных, топливных и масляных фильтров, воздухоочистителей, соединительных трубок масло- и водопровода.
Владеть:
методами выполнения технического обслуживания простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта; методикой определения визуально исправности простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с требованиями технологии; способами выполнения работ по разборке люлечного и рессорного подвешивания, дисков тормозных; приемами выполнения работ по снятию деталей тормозного оборудования, автосцепного устройства, пусковых клапанов, кранов воздушных песочниц, башмаков и колодок тормозных, водяных насосов, вентиляторов, жалюзи, калориферов, амортизаторов; приемами выполнения работы по установке деталей тормозного оборудования, автосцепного устройства, пусковых клапанов, кранов воздушных песочниц, башмаков и колодок тормозных, водяных насосов, вентиляторов, жалюзи, калориферов, амортизаторов; методами и приемами выполнения работы по снятию, разборке, очистке, сборке и установке воздушных, топливных и масляных фильтров, воздухоочистителей, соединительных трубок масло- и водопровода.

4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ), СТРУКТУРИРОВАННОЕ ПО ТЕМАМ (РАЗДЕЛАМ) С УКАЗАНИЕМ ОТВЕДЕННОГО НА НИХ КОЛИЧЕСТВА АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСОВ И ВИДОВ УЧЕБНЫХ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Практические занятия						
1.1	Пр 1 Организация рабочего места слесаря. Средства для линейных измерений. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л3.1 Э1	0	
1.2	Пр 2 Инструмент, применяемый при в слесарном деле. Слесарные работы. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
1.3	Пр 3 Слесарные механосборочные работы. Слесарные ремонтные работы. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
1.4	Пр 4 Система допусков и посадок: Основные сведения о допусках и посадках; виды сопряжений; номинальный, действительный и предельные размеры деталей сопряжения; допуск на изготовление; построение схемы полей допусков; обозначение допусков и посадок на чертежах. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	

1.5	Пр 5 Основы измерений. Шкальные контрольно-измерительные инструменты: виды, конструкция, порядок измерения штангенинструментом; виды, конструкция, подготовка к работе, порядок измерения микрометрическим инструментом; виды, конструкция, порядок измерения, индикаторным инструментом. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
1.6	Пр 6 Основы измерений. Бесшкальные контрольно –измерительные инструменты: средства контроля плоскостности и прямолинейности; средства измерения углов; калибры, шаблоны, щупы. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
1.7	Пр 7 Техника змерений: приемы измерения шкальными контрольно-измерительными инструментами приемы измерения бесшкальными контрольно-измерительными инструментами. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
1.8	Пр 8 Инструментальные материалы: состав, свойства, обозначение, свойства и применение углеродистых и легированных инструментальных сталей, быстрорежущих сталей, твердых сплавов алмазов, минералокерамики, кубического нитрида бора, абразивных материалов. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
1.9	Пр 9 Разметка: понятие разметки виды разметки, оборудование, материалы, инструменты и приспособления для разметки; конструкция и подготовка к работе заточного станка (выбор и установка шлифовальных кругов на шпиндель станка, установка защитных приспособлений) /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
1.10	Пр 10 Техника разметки: подготовка (затачивание) инструментов для разметки; подготовка поверхности для разметки; Приемы плоскостной разметки; приемы пространственной разметки. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
1.11	Пр 11 Рубка металлов: Понятие рубки; виды рубки; оборудование и инструменты для рубки; подготовка инструментов для рубки; выбор веса молотка, выбор размеров и формы рукоятки молотка, насаживание молотка на рукоятку, затачивание слесарного зубила и крейцмесселя /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
1.12	Пр 12 Техника рубки: положение работающего относительно верстака; кистевой, локтевой и плечевой замах молотка; приемы рубки в тисках по уровню губок, приемы рубки по разметочным рискам, приемы рубки на плите. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	

1.13	Пр 13 Правки и гибка металлов: Понятие правки и гибки; оборудование инструмент и приспособления для правки; приемы правки листового и пруткового материалов, закаленных сталей; приемы гибки труб в нагретом и холодном состоянии, приемы гибки труб с наполнителем, приемы гибки скоб. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
1.14	Пр 14 Резка металлов: понятие резки; инструменты и оборудование для ручной резки (ручные ножницы и ручная ножовка , выбор ножовочного полотна, установка ножовочного полотна в ручную ножовку; оборудование для механизированной резки (конструкция и применение рычажных ножниц и механической ножовки); приемы резки /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1	0	
1.15	Пр 15 Опиливание металлов: понятие опилования; виды опилования; виды напильников по форме, насечке зубьев и применению; форма и размеры рукоятки напильника; насадка напильника на рукоятку; подготовка напильника к работе; положение ног, корпуса и рук рабо-тающего при опиловании; распределение усилий левой и правой руки; приемы опилования плоских, цилиндрических и криволинейных поверхностей. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1	0	
1.16	Пр 16 Сверление: Понятие сверления; виды сверл; элементы конструкции и геометрия спираль-ного сверла; виды движений конструкция и подготовка к работе сверлильных станков; закрепление сверл и обрабатываемой заготовки при сверлении отверстий на сверлильном станке; затачивание спирального сверла. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1	0	
1.17	Пр 17 Техника сверления: приемы сверления по разметке, по кондуктору, неполных и глухих отверстий, в пластмассах, в листовом материале; приемы рассверливания отверстий. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1	0	
1.18	Пр 18 Обработка отверстий. Зенкование, зенкерование, развертывание: понятие зенкования, зенкерования, развертывания; Виды и конструкция зенковок, зенкеров, разверток; припуск на зенкерование и развертывание; подготовка к работе зенкеров и разверток; приемы зенкова- ния, зенкерования, развертывания /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1	0	

1.19	Пр 19 Нарезание резьбы: Понятие нарезания резьбы; виды резьб; элементы метрической, дюймовой и трубной резьбы; виды и конструкция инструментов для нарезания внутренней резьбы; виды и конструкция инструментов для нарезания наружной резьбы; выбор диаметра сверла для сверления отверстия под внутреннюю резьбу; выбор диаметра стержня для нарезания наружной резьбы; приемы нарезания внутренней резьбы; приемы нарезания наружной резьбы. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1	0	
1.20	Пр 20 Клепка: Понятие клепки; виды клепки; типы заклепок; виды заклепочных соединений; типы заклепочных швов; виды и конструкция инструментов для ручной клепки; приемы ручной клепки. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
1.21	Пр 21 Шабрение и притрка: Понятие шабрения; виды и конструкция шаберов; заточка и доводка шаберов; приемы шабрения; понятие притирки; способы притирки; инструмент и материалы для притирки; приемы притирки. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1	0	
1.22	Пр 22 Пайка: Понятие и сущность пайки; виды пайки; материалы для пайки низкотемпературными припоями; технология пайки сталей; технология пайки меди и сплавов меди. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1	0	
1.23	Пр 23 Шпоночные и шлицевые соединения: Понятие шпоночных и шлицевых соединений; виды разборка и сборка шпоночных соединений; виды разборка и сборка шлицевых соединений. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1	0	
1.24	Пр 24 Неразъемные соединения: материалы клеевых соединений; технология клеевых соединений: соединение деталей методом пластического деформирования. /Пр/	1/1	2	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1	0	
Раздел 2. Самостоятельная работа							
2.1	См 1 Основные сведения о процессе резания: режущий клин; геометрия режущего инструмента; виды движений при обработке резанием на металлорежущих станках; элементы режима резания и их выбор при обработке на металлорежущих станках. /Ср/	1/1	6	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
2.2	См2 Точность измерений и контроля при слесарной обработке: контроль точности обработки; причины искажения точности измерений и контроля. /Ср/	1/1	6	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
2.3	См 3 Дефекты, способы их предупреждения и устранения при выполнении слесарных операций: разметки, резки, рубки, опилования, правки, гибки, сверления, зенкерования, развертывания, нарезания резьбы, шабрения. /Ср/	1/1	6	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	

2.4	См 4 Механизация слесарных работ: оборудование инструмент и приемы механизированной резки; оборудование инструмент и приемы механизированного опиливания; устройство и подготовка к работе сверлильных станков; устройство и подготовка к работе заточных станков: оборудование инструмент и приемы механизированной клепки; стационарное технологическое оборудование для замены ручного труда механизированным при слесарных работах /Ср/	1/1	6	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
2.5	См 5 Электроинструмент и пневматический инструмент для слесарных и сборочных работ /Ср/	1/1	8	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
2.6	См 6 Сборка неразъемных соединений: заклепочных, паяных, клеевых, с гарантированным натягом. /Ср/	1/1	8	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
2.7	См 7 Разборка и сборка разъемных соединений: с гарантированным зазором, резьбовых, шпоночных, шлицевых; восстановление поврежденной резьбы, шпоночных и шлицевых соединений. /Ср/	1/1	8	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
2.8	См8 Пайка высоко-температурными припоями: материалы и технология для пайки высоко-температурными припоями. /Ср/	1/1	8	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
2.9	См 9 Консервация деталей защита от воздействия окружающей среды. /Ср/	1/1	8	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
2.10	См 10 Подъемно-транспортное оборудование: подъемные краны, лебедки, тали, тельферы, домкраты, блоки, блочные обоймы, полиспасты, такелажная оснастка; требования безопасности при выполнении грузо-подъемных и такелажных работ. /Ср/	1/1	14	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
2.11	См 11Технологическая документация и технологическая дисциплина при выполнении слесарных работ. /Ср/	1/1	14	ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1	0	
Раздел 3. Контроль							
3.1	/Зачет/	1/1		ПК-1 ПК-3 ПК-4 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3.1	0	

5. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Размещены в приложении

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Перечень основной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Фещенко В. Н.	Слесарное дело. Сборка производственных машин.	Москва: Издательство "Инфра-Инженерия", 2012, http://znanium.com/go.php?id=520599

6.1.2. Перечень дополнительной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
--	---------------------	----------	-------------------

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л2.1	Фещенко В. Н.	Слесарное дело. Слесарные работы при изготовлении и ремонте машин.	Москва: Издательство "Инфра -Инженерия", 2013, http://znanium.com/go.php?

6.1.3. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине (модулю)

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л3.1	Дрыгин В.В.	Теория механизмов, детали машин и основы конструирования: Курс лекций	Хабаровск: ДВГУПС, 2007,

6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет", необходимых для освоения дисциплины (модуля)

Э1	Электронно-библиотечная система Znanium.com	https://new.znanium.com/
----	---	---

6.3 Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю), включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем (при необходимости)

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.1.1	Интернет шлюз idesco ics, лиц. 11028205_2
6.3.1.2	LibreOffice - офисный пакет
6.3.1.3	Zoom (свободная лицензия)
6.3.1.4	Free Conference Call (свободная лицензия)
6.3.1.5	Microsoft Office Professional Plus 2013 Open license.
6.3.1.6	Операционная система MS Windows 10 Professional Open license.
6.3.1.7	Операционная система MS Windows 8.1 Professional Open license

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

Профессиональная база данных, информационно-справочная система КонсультантПлюс -

Профессиональная база данных, информационно-справочная система Гарант - <http://www.garant.ru>

7. ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ, НЕОБХОДИМОЙ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)

Аудитория	Назначение	Оснащение
АМИЖТ (СПО) Мастерские	Слесарные	Рабочие места, оснащенные для выполнения работ. Мультимедийный проектор, экран, ноутбук. Инструмент, оборудование и материалы для выполнения работ. Плакаты по безопасности и охране труда, наглядные пособия по выполнению работ (на электронных носителях), презентации .Интернет шлюз idesco ics, лиц. 11028205_2 LibreOffice - офисный пакет Zoom (свободная лицензия) Free Conference Call (свободная лицензия)
АМИЖТ Аудитория №208	помещение для самостоятельной работы обучающихся	Оснащенность: Комплект учебной мебели. Технические средства обучения: компьютеры Microsoft Office Professional Plus 2013 Open license. Операционная система MS Windows 10 Professional Open license. Free Conference Call (свободная лицензия) Операционная система MS Windows 8.1 Professional Open license

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Для лучшего усвоения материала курса рекомендуется составлять конспект по каждой теме. После изучения теоретического материала темы, необходимо ответить на вопросы для самопроверки. При возникновении непонятных вопросов следует обращаться за консультацией к преподавателю, ведущему дисциплину.

Перед началом каждого практического занятия студент должен внимательно прочитать краткий теоретический материал. Обучающиеся должны четко представлять цель практической работы и её содержание, усвоить теоретические основы и знать последовательность выполняемых операций.

Проведение учебного процесса может быть организовано с использованием ЭИОС университета и в цифровой среде (группы в социальных сетях, электронная почта, видеосвязь и др. платформы). Учебные занятия с применением ДОТ проходят в соответствии с утвержденным расписанием. Текущий контроль и промежуточная аттестация обучающихся проводится с применением ДОТ.

Оценочные материалы при формировании рабочей программы дисциплины: Слесарное дело

1. Описание показателей, критериев и шкал оценивания компетенций.

Показатели и критерии оценивания компетенций ПК-1, ПК-4, ПК-3, ПК-2

Объект оценки	Уровни сформированности компетенций	Критерий оценивания результатов обучения
Обучающийся	Низкий уровень Пороговый уровень Повышенный уровень Высокий уровень	Уровень результатов обучения не ниже порогового

Шкалы оценивания компетенций ПК-1, ПК-4, ПК-3, ПК-2 при сдаче зачета

Достигнутый уровень результата обучения	Характеристика уровня сформированности компетенций	Шкала оценивания
Пороговый уровень	Обучающийся: - обнаружил на зачете всесторонние, систематические и глубокие знания учебно-программного материала; - допустил небольшие упущения в ответах на вопросы, существенным образом не снижающие их качество; - допустил существенное упущение в ответе на один из вопросов, которое за тем было устранено студентом с помощью уточняющих вопросов; - допустил существенное упущение в ответах на вопросы, часть из которых была устранена студентом с помощью уточняющих вопросов	Зачтено
Низкий уровень	Обучающийся: - допустил существенные упущения при ответах на все вопросы преподавателя; - обнаружил пробелы более чем 50% в знаниях основного учебнопрограммного материала	Не зачтено

Описание шкал оценивания

Компетенции обучающегося оценивается следующим образом:

Планируемый уровень результатов освоения	Содержание шкалы оценивания достигнутого уровня результата обучения			
	Не зачтено	Зачтено	Зачтено	Зачтено
Знать	Неспособность обучающегося самостоятельно продемонстрировать наличие знаний при решении заданий, которые были представлены преподавателем вместе с образцом их решения.	Обучающийся способен самостоятельно продемонстрировать наличие знаний при решении заданий, которые были представлены преподавателем вместе с образцом их решения.	Обучающийся демонстрирует способность к самостоятельному применению знаний при решении заданий, аналогичных тем, которые представлял преподаватель, и при его консультативной поддержке в части современных проблем.	Обучающийся демонстрирует способность к самостоятельному применению знаний в выборе способа решения неизвестных или нестандартных заданий и при консультативной поддержке в части междисциплинарных связей.
Уметь	Отсутствие у обучающегося самостоятельности в применении умений по использованию методов освоения учебной дисциплины.	Обучающийся демонстрирует самостоятельность в применении умений решения учебных заданий в полном соответствии с образцом, данным преподавателем.	Обучающийся продемонстрирует самостоятельное применение умений решения заданий, аналогичных тем, которые представлял преподаватель, и при его консультативной поддержке в части современных проблем.	Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение умений решения неизвестных или нестандартных заданий и при консультативной поддержке преподавателя в части междисциплинарных связей.

Владеть	Неспособность самостоятельно проявить навыки решения поставленной задачи по стандартному образцу повторно.	Обучающийся демонстрирует самостоятельность в применении навыка по заданиям, решение которых было показано преподавателем.	Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение навыка решения заданий, аналогичных тем, которые представлял преподаватель, и при его консультативной поддержке в части современных проблем.	Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение навыка решения неизвестных или нестандартных заданий и при консультативной поддержке преподавателя в части междисциплинарных связей.
---------	--	--	---	---

2. Перечень вопросов к зачету

1. Расскажите об основных правилах организации рабочего места слесаря. ПК-2
2. Какие правила по технике безопасности нужно соблюдать при выполнении слесарных операций? ПК-2
3. Как можно проверить установку тисков по высоте? ПК-1
4. В чем заключается главное профилактическое мероприятие против пожаров?
5. Назовите основные причины искажения точности измерений. ПК-2
6. Перечислите мерительные инструменты, используемые при проведении слесарных работ. ПК-2
7. В чем разница штангенциркуля типа ШЦ-I и ШЦ-II? ПК-3
8. Расскажите об устройстве штангенциркулей. ПК-2
9. Устройство, принцип работы и назначение рейсмуса. ПК-4
10. Назовите основные правила обращения со штангенинструментами. ПК-2

3. Тестовые задания. Оценка по результатам тестирования.

Примерные задания теста (ПК-1, ПК-4, ПК-3, ПК-2)

1. Что такое припасовка: ПК-1, ПК-4, ПК-3, ПК-2
 1. Это слесарная операция по взаимной пригонке способам рубки двух сопряжённых деталей
 2. Это слесарная операция по взаимной пригонке способами шабрения двух сопряжённых
 3. деталей
 4. Это слесарная операция по взаимной пригонке способами притирки двух сопряжённых деталей
 5. Это слесарная операция по взаимной пригонке способами опиливания двух сопряжённых
 6. деталей
2. Что такое шабрение: ПК-1, ПК-4, ПК-3, ПК-2
 1. Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – притира
 2. Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв
 3. металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – шабера
 4. Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – надфиля
 5. Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – рашпиля
3. Назовите виды шаберов по форме режущей кромки: ПК-1, ПК-4, ПК-3, ПК-2
 1. Односторонние, двухсторонние, трехсторонние
 2. Плоские, трёхгранные, фасонные
 3. Модульные, профильные, сегментные
 4. Стальные, чугунные, латунные
4. Назовите виды шаберов по конструкции: ПК-1, ПК-4, ПК-3, ПК-2
 1. Клёпанные и сварные
 2. Штифтовые и клиновые
 3. Цельные и составные
 4. Шпоночные и шплинтованные
5. Что понимают под свойством металла или сплава сопротивляться разрушению под действием внешних сил / нагрузок/? ПК-1, ПК-4, ПК-3, ПК-2

- 1) прочность,
- 2) пластичность,
- 3) ударную вязкость,
- 4) твердость

Соответствие между балльной и рейтинговой системами оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, устанавливается посредством следующей таблицы:

Объект оценки	Показатели оценивания результатов обучения	Оценка	Уровень результатов обучения
Обучающийся	60 баллов и менее	«Неудовлетворительно»	Низкий уровень
	74 – 61 баллов	«Удовлетворительно»	Пороговый уровень
	84 – 75 баллов	«Хорошо»	Повышенный уровень
	100 – 85 баллов	«Отлично»	Высокий уровень

Полный комплект тестовых заданий в корпоративной тестовой оболочке АСТ размещен на сервере УИТ ДВГУПС, а также на сайте Университета в разделе СДО ДВГУПС (образовательная среда в личном кабинете преподавателя).

Оценка ответа обучающегося на вопросы зачета

Элементы оценивания	Содержание шкалы оценивания			
	Не зачтено	Зачтено	Зачтено	Зачтено
Соответствие ответов формулировкам вопросов (заданий)	Полное несоответствие по всем вопросам	Значительные погрешности	Незначительные погрешности	Полное соответствие
Структура, последовательность и логика ответа. Умение четко, понятно, грамотно и свободно излагать свои мысли	Полное несоответствие критерию.	Значительное несоответствие критерию	Незначительное несоответствие критерию	Соответствие критерию при ответе на все вопросы.
Знание нормативных, правовых документов и специальной литературы	Полное незнание нормативной и правовой базы и специальной литературы	Имеют место существенные упущения (незнание большей части из документов и специальной литературы по названию, содержанию и т.д.).	Имеют место несущественные упущения и незнание отдельных (единичных) работ из числа обязательной литературы.	Полное соответствие данному критерию ответов на все вопросы.
Умение увязывать теорию с практикой, в том числе в области профессиональной работы	Умение связать теорию с практикой работы не проявляется.	Умение связать вопросы теории и практики проявляется редко.	Умение связать вопросы теории и практики в основном проявляется.	Полное соответствие данному критерию. Способность интегрировать знания и привлекать сведения из различных научных сфер
Качество ответов на дополнительные вопросы	На все дополнительные вопросы преподавателя даны неверные ответы.	Ответы на большую часть дополнительных вопросов преподавателя даны неверно.	1. Даны неполные ответы на дополнительные вопросы преподавателя. 2. Дан один неверный ответ на дополнительные вопросы преподавателя.	Даны верные ответы на все дополнительные вопросы преподавателя.

Примечание: итоговая оценка формируется как средняя арифметическая результатов элементов оценивания.