Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце: ФИО: Дзюба Татьяна Ивановна

Должность: Заместитель директора по УР

Дата подписания: 23.10.2023 08: Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение Уникальный программный ключ:

высшего образования

е447a1f4f41459ff1adadaa327e34f42eft3ff6ffeвосточный государственный университет путей сообщения" (ДВГУПС)

Амурский институт железнодорожного транспорта - филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Дальневосточный государственный университет путей сообщения» в г. Свободном (АмИЖТ - филиал ДВГУПС в г. Свободном)

УТВЕРЖДАЮ

<u>Зам директора по УР</u>

<u>Т.И. Дзюба</u>

25.05.2023

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)

направленность (профиль) специализация: нет
дляспециальности23.02.06Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (электроподвижной состав)
Составитель(и): преподаватель, Липина О.Ю.
Обсуждена на заседании ПЦК: АмИЖТ - специальности Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог
Протоколот 22.05.2023г. № 9
Старший методист Н.Н. Здриль

Рабочая программа практики ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности) разработана в соответствии с $\Phi\Gamma$ OC, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22.04.2014 № 388

Форма обучения заочная

ОБЪЕМ ПРАКТИКИ И ЕЁ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ В НЕДЕЛЯХ И В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ

Общая трудоемкость

Число часов по учебному плану 36 Виды контроля на курсах:

Самостоятельная работа 36 Дифференцированный зачёт 3

Консультации

Недель 1

Распределение часов

Курс	3		Итого		
Недель					
Видзанятий	УП	УП РІ		УП	РΠ
ПП.04.01					
Самостоятельнаяработа	36	36		36	36
Консультации	-	-		-	-
Контактнаяработа	-	-		-	-
Итого	36	36		36	36

ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)

1. АННОТАЦИЯ

1.1 Производственная (по профилю специальности)

18540 слесарь по ремонту подвижного состава

Выполнение основных видов слесарной обработки деталей. Выполнение демонтажа, монтажа, разборки и сборки отдельных узлов и деталей. Выполнение измерений ручным измерительным инструментом.

Помощник машиниста электровоза

Выполнение основных видов работ по эксплуатации ЭПС. Соблюдение требований регламентирующих документов по эксплуатации ЭПС. Управлениесистемами ЭПС в соответствие с установленнымитребованиями.

ВИД ПРАКТИКИ

Вид практики: производственная

	2. МЕСТО ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ					
Код	рактики: ПП.04.01					
2.1	ребования к предварительной подготовке обучающегося:					
2.1.1	2.1.1 ОГСЭ.05 Введение в специальность					
	2.1.2 ОГСЭ.06 Русский язык и культура речи					
	ЕН.02 Информатика					
	ЕН.03 Экология на железнодорожном транспорте					
	ОП.05 Материаловедение					
	ОП.06 Метрология, стандартизация и сертификация					
	ОП.07 Железныедороги					
	ОП.08 Охранатруда					
	/П.01.01 Учебная практика (слесарная)					
2.1.10	ИДК.01.01 Конструкция, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава (электроподвижной остав)					
2.1.11	ИДК.01.02 Эксплуатация подвижного состава (электроподвижной состав) и обеспечение безопасности вижения поездов					
	ИДК02.01 Организация работы и управление подразделением организации					
2.1.13	ИДК.03.01 Разработка технологических процессов, технической и технологической документации электроподвижной состав)					
2.1.14	ИДК.04.01 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих					
	Ірактика проходит на 3 курсе					
2.2	(исциплины и практики, для которых освоение данной практики необходимо как предшествующее:					
2.2.1	ОГСЭ.08 Социальная психология					
2.2.2	ОП.10Транспортнаябезопасность					
2.2.3	2.2.3 МДК.01.02 Эксплуатация подвижного состава (электроподвижной состав) и обеспечение безопасности движения поездов					
	ИДК02.01 Организация работы и управление подразделением организации					
2.2.5	2.2.5 МДК.03.01 Разработка технологических процессов, технической и технологической документации (электроподвижной состав)					
2.2.6	ИДК.04.01 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих					
2.2.7	ІДП Производственная практика (преддипломная)					

3. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ПРАКТИКЕ, СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

ОК 1:Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

Знать:

актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте:

алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности

Уметь:

распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы;

составлять план действия; определять необходимые ресурсы;

владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)

ОК 2: Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информации и информации информациинные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

Знать: номенклатуру информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации

Уметь: определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска

ОК 3:Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

Знать: содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования, предпринимательской деятельности

Уметь: определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

ОК 4:Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

Знать: психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной деятельности

Уметь: организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности

ОК 5:Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста

Знать: особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений

Уметь: грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе

ОК 6:Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

Знать: сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей; значимость профессиональной деятельности по специальности для развития экономики и среды жизнедеятельности граждан российского государства;

основы нравственности и морали демократического общества;

основные компоненты активной гражданско-патриотической позиции

основы культурных, национальных традиций народов российского государства;

стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения

Уметь: описывать значимость описывать значимость своей специальности для развития экономики и среды жизнедеятельности граждан российского государства;

проявлять и отстаивать базовые общечеловеческие, культурные и национальные ценности российского государства в современном сообществе; применять стандарты антикоррупционного поведения

ОК 7:Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

Знать: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения; основные виды чрезвычайных событий природного и техногенного происхождения, опасные явления, порождаемые их действием

Уметь: соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности,

оценить чрезвычайную ситуацию, составить алгоритм действий и определять необходимые ресурсы для её устранения; использовать энергосберегающие и ресурсосберегающие технологии в профессиональной деятельности

ОК 8:Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности

Знать: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья

Уметь: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей;

применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности

ОК 9:Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

Знать: правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности

Уметь: понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы

ПК 1.1: Эксплуатировать подвижной состав железных дорог

Знать: конструкции, принципа действия и технических характеристик оборудования железнодорожного подвижного состава

Уметь: управлять системами железнодорожного подвижного состава в соответствии с установленными требованиями

Иметь практический опыт: Эксплуатацией, техническим обслуживанием и ремонтом деталей, узлов, агрегатов, систем железнодорожного подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов

ПК 1.2: Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в

Знать: конструкции, принципа действия и технических характеристик оборудования железнодорожного подвижного состава;

системы технического обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава

Уметь: определять конструктивные особенности узлов и деталей железнодорожного подвижного состава; обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование железнодорожного подвижного состава; определять соответствие технического состояния оборудования железнодорожного подвижного состава требованиям нормативных документов; выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава;

Иметь практический опыт: Эксплуатацией, техническим обслуживанием и ремонтом деталей, узлов, агрегатов, систем железнодорожного подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов

ПК 1.3: Обеспечивать безопасность движения подвижного состава

Знать: конструкции, принципа действия и технических характеристик оборудования железнодорожного подвижного состава ;нормативных документов по обеспечению безопасности движения поездов;

Уметь: определять конструктивные особенности узлов и деталей железнодорожного подвижного состава; обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование железнодорожного подвижного состава; определять соответствие технического состояния оборудования железнодорожного подвижного состава требованиям нормативных документов; выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава; управлять системами железнодорожного подвижного состава в соответствии с установленными требованиями

Иметь практический опыт: Эксплуатацией, техническим обслуживанием и ремонтом деталей, узлов, агрегатов, систем железнодорожного подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов

ПК 2.3: Контролировать и оценивать качество выполняемых работ

Знать:

основные направления развития предприятия как хозяйствующего субъекта;

организацию производственного и технологического процессов;

материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы предприятия, показатели их эффективного использования;

ценообразование, формы оплаты труда в современных условиях;

функции, виды и психологию менеджмента;

основы организации работы коллектива исполнителей;

принципы делового общения в коллективе;

особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;

нормирование труда;

правовое положение субъектов правоотношений в сфере профессиональной деятельности;

права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности;

нормативные документы, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной деятельности

Уметь:

докладывать о ходе выполнения производственной задачи;

защищать свои права в соответствии с трудовым законодательством

Практический опыт:

определения основных технико-экономических показателей деятельности подразделения организации

В результате прохождения практики обучающийся должен

3.1 Знать: - основы слесарного дела;

- слесарный инструмента и его назначение;
- ручной и механизированный инструмент, правила использования;
- виды обработки материалов (рубка, резка и опиливание);
- назначение, устройство и правила применения универсальных и

специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов;

- виды соединений деталей и узлов;
- систему допусков и посадок, параметры шероховатости, квалитеты;
- основные требования к техническому состоянию электровоза
- особенности конструкции электровоза
- назначение устройство и правила обслуживания механического оборудования, электрических машин и электрических аппаратов
- схемы железнодорожных путей, правила сцепки и расцепки подвижного состава
- инструкцию по техническому обслуживанию локомотивов
- правила технической эксплуатации железных дорог
- инструкцию по движению поездов и маневровой работе, инструкцию по охране труда, инструкцию по обеспечению пожарной безопасности на локомотивах
- основные принципы работы и порядок эксплуатации устройств автоматики и связи
- основные виды повреждений электрических аппаратов и пневматического оборудования.

3.2 Уметь:

- -изготавливать несложные детали из сортового материала;
- -производить прогонку и нарезание резьбы на болтах, гайках, крепежных

деталях метчиками и плашками;

- -производить зачистку деталей от забоин, заусениц и швов после заварки;
- -чистить, промывать и смазывать детали;
- -разбирать и собирать узлы и детали соединенные болтами и валиками,
- подвижной посадкой со шплинтовым креплением, скользящей и тугой

посадкой;

- -сверлить отверстия ручным и механизированным инструментами;
- -притирать детали;
- -определять несложные дефекты;
- -затачивать простые слесарные инструменты;
- управлять электровозом и вести поезд с установленной скоростью
- осматривать и проверять действие всех основных агрегатов и узлов электровоза
- контролировать правильность сцепления электровоза
- подавать установленные сигналы
- визуально контролировать исправное состояние приборов в пути следования
- наблюдать за свободностью железнодорожного пути, состоянием контактной сети, показаниями сигналов светофоров.

3.3 Иметь практический опыт:

- -выполнения работ по профессии слесаря по ремонту подвижного состава
- выполнения работ по профессии помощник машиниста

4. СОДЕ	4. СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ С УКАЗАНИЕМ ОТВЕДЕННОГО НА НИХ КОЛИЧЕСТВА ЧАСОВ ЗАНЯТИЙ					
Кодзанятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Курс	Часов	Компетен- ции	Литература	Примечание
	Раздел 1. Самостоятельная работа					
	Сервисное локомотивное депо					
1.1	Выполнение основных видов слесарной обработки деталей.	3	6	OK 1 OK 2 OK 3 OK 4 OK 5 OK 6 OK 7 OK 8 OK 9 IIK 1.1 IIK 1.2 IIK1.3 IIK 2.3	л1.1л1.2 Э1Э2 Э3 Э4	
1.2	Выполнение демонтажа, монтажа, разборки и сборки отдельных узлов и деталей.	3	6	OK 1 OK 2 OK 3 OK 4 OK 5 OK 6 OK 7 OK 8 OK 9 IIK 1.1 IIK 1.2 IIK1.3 IIK 2.3	л1.1л1.2 Э1Э2 Э3 Э4	
1.3	Выполнение измерений ручным измерительным инструментом.	3	6	OK 1 OK 2 OK 3 OK 4 OK 5 OK 6 OK 7 OK 8 OK 9 IIK 1.1 IIK 1.2 IIK1.3 IIK 2.3	л1.1л1.2 Э1Э2 Э3 Э4	
	Эксплуатационное локомотивное депо					
1.4	Выполнение основных видов работ по эксплуатации ЭПС.	3	6	OK 1 OK 2 OK 3 OK 4 OK 5 OK 6 OK 7 OK 8 OK 9 IIK 1.1 IIK 1.2 IIK1.3 IIK 2.3	Л1.3 Э1Э2 ЭЗ Э4	
1.5	Соблюдение требований регламентирующих документов по эксплуатации ЭПС.	3	6	OK 1 OK 2 OK 3 OK 4 OK 5 OK 6 OK 7 OK 8 OK 9 IIK 1.1 IIK 1.2 IIK1.3 IIK 2.3	Л1.3 Э1Э2 Э3 Э4	
1.6	Управление системами ЭПС в соответствие с установленными требованиями.	3	6	OK 1 OK 2 OK 3 OK 4 OK 5 OK 6 OK 7 OK 8 OK 9 IIK 1.1 IIK 1.2 IIK1.3 IIK 2.3	Л1.3 Э1Э2 ЭЗ Э4	
	Раздел 2. Контроль					
2.1	Дифференцированныйзачёт /ЗачётСОц/	3		OK 1 OK 2 OK 3 OK 4 OK 5 OK 6 OK 7 OK 8 OK 9 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК1.3 ПК 2.3	Л1.1Л1.2 Л1.3 Э1Э2 ЭЗ Э4	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ПРАКТИКЕ

Размещен в приложении

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ

		6.1. Рекомендуемаяли	тература			
	6.1.1. Перечень основной литературы, необходимой для освоения практики					
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год			
Л1.1	Крюков Р. В.	Слесарь. Введение в профессию. Конспект для колледжей и ПТУ: учебное пособие	Москва: А-Приор, 2010, http://biblioclub.ru/index.phppage=book&id=72790			
Л1.2	Кобринец Н.В., Веренич Н.В.	Общий курс слесарного дела. Средства контроля: пособие	Минск: <u>РИПО</u> , 2016, 48c <u>http://biblioclub.ru/</u>			
Л1.3		Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации	Москва: ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М", 2021, https://znanium.com/read?id=361139			
6.2.	Перечень ресурс	ов информационно-телекоммуника: освоения практ	 ционной сети "Интернет", необходимых для ики			
Э1	Электронная обр	вазовательная среда ДВГУПС	Электронная образовательная среда ДВГУПС http://lk.dvgups.ru/			
Э2	Э2 ЭБС Университетская библиотека ONLINE		ЭБС Университетская библиотека ONLINE http://biblioclub.ru/			
Э3	ЭЗ Научно-техническая библиотека ДВГУПС		Научно-техническая библиотека ДВГУПС http://ntb.festu.khv.ru/			
Э4	«Издательство Л	ань»	«Издательство Лань» https://e.lanbook.com/			

6.3. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по практике, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем (при необходимости)

6.3.1 Переченьпрограммногообеспечения

WinRAR - Архиватор, лиц.LO9-2108, б/с

Антивирус Kaspersky Endpoint Security длябизнеса – Расширенный Russian Edition - Антивируснаязащита,

Windows 10 - Операционная система, лиц. 69690162

Free Conference Call (свободнаялицензия)

6.3.2 Переченьинформационных справочных систем

Электронная образовательная среда ДВГУПС http://lk.dvgups.ru/

ЭБС Университетская библиотека ONLINEhttp://biblioclub.ru/

Научно-техническая библиотека ДВГУПС http://ntb.festu.khv.ru/

«Издательство Лань» https://e.lanbook.com/

Профессиональная база данных, информационно-справочная система КонсультантПлюс - http://www.consultant.ru

Профессиональная база данных, информационно-справочная система Гарант - http://www.garant.ru

7. ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ, НЕОБХОДИМОЙ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

Материально-техническая база, необходимая для проведения практики обеспечивается сторонней организацией — объектом практики в соответствии с заключенным договором. Для подготовки отчета по производственной практике и сдаче дифференцированного зачета по результатам прохождения практики используются библиотеки и читальные залы образовательной организации

Аудитория	Назначение	Оснащение
Аудитория № 131 (2)	Лаборатория электрических машин и преобразователей подвижного состава	Комплект учебной мебели: столы, стулья, доска. Мультимедийный проектор, ноутбук, экран, принтер. Оборудование и наглядные пособия: учебные видеофильмы, плакаты, электрические схемы, детали электрических машин, комплект учебного оборудования «Электрические машины» Лицензионное программное обеспечение: LibreOffce - офисный пакет Свободно распространяемое ПО Free Conference Call (свободная лицензия)
Аудитория № 116 (2)	Кабинет процедурных тренажеров	Комплект учебной мебели: столы, стулья, сенсорные панели, шкаф. Оборудование и наглядные пособия: тренажерный комплекс тягового подвижного состава Лицензионное программное обеспечение: программное обеспечения тренажерного комплекса тягового подвижного состава

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ПРАКТИКИ

Практика по профилю специальности направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение практического опыта.

Производственная практика проводится на предприятиях на основе договоров, заключаемых между образовательной организацией и предприятиями. В период прохождения производственной практики обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

Обучающиеся в период прохождения практики в организациях обязаны:

- выполнять задания, предусмотренные программами практики;
- соблюдать действующие правила внутреннего трудового распорядка;
- соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.

В период прохождения практики обучающимся ведется дневник практики. В качестве приложения к дневнику практики обучающийся оформляет наглядные материалы, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

По результатам практики руководителями практики от предприятия и от образовательной организации формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, а также характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

На протяжении всего периода практики в структурном подразделении студенты должны в соответствии с программой практики собирать и обрабатывать необходимый материал, а затем представить его в виде оформленного отчета о производственной практике руководителю от образовательной организации. Отчёт утверждается и заверяется руководителем практики от организации.

Структура отчета и порядок его составления

Отчет о практике составляется индивидуально каждым студентом и является документом, отражающим, выполненную им, во время практики, работу. Обеспечивая защиту информации, студентам не следует приводить в отчете сведения, относящиеся к разделу коммерческой тайны предприятия.

Структурными элементами отчета являются: титульный лист, содержание, введение, основная часть, заключение, список использованных источников.

Рекомендуется следующий порядок размещения материала в отчете:

- Титульный лист
- Содержание
- Введение
- Основная часть
- Список использованных источников
- Приложения

Содержание отчёта (приложение 2) должно отражать основные задачи производственной практики.

Текст отчёта по производственной практике (далее – отчёт) должен быть выполнен на белой бумаге формата A4 (210х297мм) с одной стороны листа с применением печатающих или графических устройств вывода ЭВМ – через 1,5 интервала, высота букв и цифр не менее 1,8 мм, цвет – черный. Рекомендуется использовать гарнитуру шрифта TimesNewRoman – 12-14. При печати текстового материала следует использовать выравнивание по ширине. Объем отчёта должен составлять 25-30 страниц.

Размеры полей: левое – не менее 30 мм, правое – не менее 10 мм, верхнее и нижнее – не менее 20 мм.

Отступ в начале абзаца равен пяти знакам (7,5мм) и устанавливается одинаковым по всему тексту документа.

Страницы отчёта следует нумеровать арабскими цифрами, соблюдая сквозную нумерацию по всему тексту, включая приложения всех форматов. На титульном листе, листе задания номер страницы не проставляется. Номер страницы проставляют в правой нижней части листа без точек и чёрточек.

Текст документа должен быть кратким, четким и не допускать различных толкований. Опечатки, описки, графические неточности, обнаруженные в тексте отчёта, допускается исправлять аккуратным заклеиванием или закрашивание белой краской. Повреждение листов отчёта и помарки не допускаются. Иллюстрации, таблицы и распечатки с ЭВМ допускается выполнять на листах формата АЗ, при этом они должны быть сложены на формат А4. Если чертежи, схемы, диаграммы, рисунки и/или другой графический материал невозможно выполнить машинным способом, для него используют черную тушь или пасту.

Текст отчёта разделяют на разделы, подразделы, пункты. Каждый раздел ПЗ рекомендуется начинать с нового листа (страницы). Разделы должны иметь порядковые номера в пределах отчёта, обозначенные арабскими цифрами и записанные с абзацного отступа. Подразделы и пункты должны иметь нумерацию в пределах каждого раздела или подраздела. Если раздел или подраздел состоит из одного пункта, этот пункт также нумеруется.

Разделы, подразделы должныиметь заголовки. Пункты, как правило, заголовков не имеют. Заголовки должны четко и кратко отражать содержание разделов, подразделов, пунктов. Заголовки следует выполнять с абзацного отступа, с заглавной буквы, без точки в конце, не подчеркивая. В начале заголовка помещают номер соответствующего раздела, подраздела, пункта. Переносы слов в заголовках не допускаются. Если заголовок состоит из двух предложений, их разделяют точкой.

Расстояние между заголовком и текстом должно быть равно удвоенному междустрочному расстоянию; между заголовками раздела и подраздела – одному междустрочному расстоянию.

Оформление таблиц. Если отчёт содержит таблицы, то на все таблицы должны быть ссылки в тексте отчёта. Таблицу следует располагать в отчёте непосредственно после абзаца, где она упоминается впервые, или на следующем листе (странице).

Таблица имеет нумерационный заголовок и тематический заголовок, определяющий ее тему и содержание (без знака препинания в конце). Таблицы должны нумероваться в пределах раздела (приложения) арабскими цифрами. Номер таблицы должен состоять из номера раздела и порядкового номера таблицы, разделённых точкой, например: «Таблица 1.2».

Оформление иллюстративного материала. Текст отчёта может содержать иллюстрации. В тексте ПЗ все иллюстрации (фотографии, схемы, чертежи и пр.) именуются рисунками. Рисунки нумеруются в пределах раздела (приложения) арабскими цифрами, например: «Рисунок 1.2» (второй рисунок первого раздела); «Рисунок В.З» (третий рисунок приложения В).

На все иллюстрации должны быть ссылки в тексте отчёта. Иллюстрации должны размещаться сразу после ссылки или на следующем листе (странице).

Во введении необходимо указать место прохождения практики (наименование предприятия, производственное подразделение), указать значимость производственной практики, её цели и задачи. Обосновать необходимость её прохождения, кратко прокомментировать обозначенные в содержании разделы.

B основной части, которая может состоять из нескольких разделов, в которых кратко раскрывается содержание производственной практики.

Индивидуальное задание разрабатывается в соответствии с заданием на практику..

Заключение представляет собой краткое последовательное, логически стройное изложение полученных и описанных в ходе практики результатов. Число выводов не должно быть большим, обычно оно определяется количеством поставленных задач. Заключение предполагает наличие обобщенной итоговой оценки проделанной работы. При этом необходимо указать, в чём заключался главный смысл работы, достигнуты ли цели, решены ли поставленные задачи.

В качестве приложения, к отчету обучающимся рекомендуется оформлять графические, аудио-, фото- и видеоматериалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

Наличие документов о прохождении практики (дневник, отчёт, аттестационный лист) является основанием для допуска студента к дифференцированному зачету.

Дифференцированный зачёт проводится в форме собеседования. При оценке учитываются практический опыт студента;

своевременность, содержание, полнота и правильность оформления дневника и отчета по практике;

отзывы руководителей практики от организации по сформированности профессиональных и общих компетенций.

Проведение учебного процесса может быть организовано с использованием ЭИОС университета и в цифровой среде (группы в социальных сетях, электронная почта, видеосвязь и другие платформы). Учебные занятия с применением ДОТ проходят в соответствии с утвержденным расписанием. Текущий контроль и промежуточная аттестация обучающихся проводится с применением ДОТ

Бланк задания на производственную практику (рекомендуемые)

ЗАДАНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПРАКТИКУ (по профилю специальности)

Выдано
(фамилия, имя, отчество)
студенту курса специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижног
состава железных дорог (электроподвижной состав)
Срок прохождения практики:
в сервисном локомотивном депо (СЛД)
с «»20 г. по «»20 г.
в эксплуатационном локомотивном депо (ТЧЭ)
с «»20 г. по «»20 г.
Задание на практику
1) Вести и оформлять дневник
2) Изучить вопросы, подлежащие разработке:
1.1 Характеристика производственной структуры сервисного локомотивного депо (СЛД) 1.2 Бригадная форма организации труда 1.3 Обязанности бригадира (мастера) 1.4 Правила охраны труда при техническом обслуживании и текущем ремонт локомотивов 1.5 Организация и планирование эксплуатационной работы в ТЧЭ 1.6 Сущность оперативной деятельности и должностных обязанностей машиниста инструктора (дежурного по депо, нарядчика) 2 Индивидуальное задание 3) Составить и оформить отчет по практике
Руководитель практики от образовательной организации:
<u>преподаватель ПСПО СТЖТ</u> М.П. подпись и.о. фамилия
Руководитель практики от предприятия (СЛД):
должность М.П. подпись и.о. фамилия
Руководитель практики от предприятия (ТЧЭ):
должность М.П. подпись и.о. фамилия
Студент
подпись и.о. фамилия

Оценочные материалы при формировании рабочей программы практики ПП04.01 Производственная практика (по профилю специальности)

1. Описание показателей, критериев и шкал оценивания компетенций.

Показатели и критерии оценивания компетенций ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7 ОК 8 ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК1.3, ПК 2.3

Объектоценки	Уровни сформированности компетенций	Критерийоцениваниярезультатовобучения
Обучающийся	Низкий уровень Пороговый уровень Повышенный уровень Высокий уровень	Уровень результатов обучения не ниже порогового

Шкалы оценивания компетенций ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК7 ОК 8 ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК1.3, ПК 2.3 при сдаче дифференцированного зачета

F		
Достигнутый уровень результата обучения	Характеристика уровня сформированности компетенций	Шкала оценивания Защита отчета по практике
Низкий уровень	Обучающийся: -обнаружил пробелы в знаниях основного учебно-программного материала; -допустил принципиальные ошибки в выполнении заданий, пре- дусмотренных программой практики; -не может продолжить обучение или приступить к профессиональной деятельности по окончании программы без дополнительных занятий по соответствующей практике.	Неудовлетворительно
Пороговый уровень	Обучающийся: -обнаружил знание основного учебно-программного материала в объёме, необходимом для дальнейшей учебной и предстоящей профессиональной деятельности; -справляется с выполнением заданий, предусмотренных программой практики; -допустил неточности в ответе на вопросы и при выполнении заданий по практике, но обладает необходимыми знаниями для их устранения под руководством преподавателя.	Удовлетворительно
Повышенный уровень	Обучающийся: - обнаружил полное знание учебно-программного материала; - успешно выполнил задания, предусмотренные программой практики; - показал систематический характер знаний учебнопрограммного материала; -способен к самостоятельному пополнению знаний по учебно-программному материалу и обновлению в ходе прохождения дальней практики и профессиональной деятельности.	Хорошо
Высокий уровень	Обучающийся: -обнаружил всесторонние, систематические и глубокие знания учебно- программного материала; -умеет свободно выполнять задания, предусмотренные программой практики; -усвоил взаимосвязь основных понятий дисциплин и их значение для успешного прохождения практики; -проявил творческие способности в понимании учебно программного материала.	Отлично

Описание шкал оценивания

Компетенции обучающегося оценивается следующим образом:

Планируемый	Содержание шкалы оценивания					
уровень	достигнутого уровня результата обучения					
результатов освоения	Неудовлетво- рительно	Удовлетворительно	Хорошо	Отлично		
Знать	Неспособность обучающегося самостоятельно продемонстрироват ь наличие знаний при решении заданий, которые были представлены преподавателем вместе с образцом их решения.	Обучающийся способен самостоятельно продемонстрировать наличие знаний при решении заданий, которые были представлены преподавателем вместе с образцом их решения.	Обучающийся демонстрирует способность к самостоятельному применению знаний при решении заданий, аналогичных тем, которые представлял преподаватель, и при его консультативной поддержке в части современных проблем.	Обучающийся демонстрирует способность к самостоятельному применению знаний в выборе способа решения неизвестных или нестандартных заданий и при консультативной поддержке в части междисциплинарных связей.		
Уметь	Отсутствие у обучающегося самостоятельности в применении умений по использованию методов освоения программы практики.	Обучающийся демонстрирует самостоятельность в применении умений решения заданий в полном соответствии с образцом, данным преподавателем.	Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение умений решения заданий, аналогичных тем, которые представлял преподаватель, и при его консультативной поддержке в части современных проблем.	Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение умений решения неизвестных или нестандартных заданий и при консультативной поддержке преподавателя в части междисциплинарных связей.		
Иметьпрак тический опыт	Неспособность самостоятельно проявить навык решения поставленной задачи по стандартному образцу повторно.	Обучающийся демонстрирует самостоятельность в применении навыка по заданиям, решение которых было показано преподавателем.	Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение навыка решения заданий, аналогичных тем, которые представлял преподаватель, и при его консультативной поддержке в части современных проблем.	Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение навыка решения неизвестных или нестандартных заданий и при консультативной поддержке преподавателя в части междисциплинарных связей.		

2. Перечень контрольных вопросов и заданий на практику

Перечень (примерный)

вопросов при защите отчета по производственной практике (по профилю специальности)

1 Охарактеризуйте обязанности слесаря РПС (ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК1.3, ПК 2.3)

Ответ: Слесарь по ремонту подвижного состава (РПС) выполняет следующие должностные обязанности:

- 1. Ремонт и изготовление деталей по 11 12 квалитетам.
- 2. Разборка вспомогательных частей ремонтируемого объекта подвижного состава в условиях тугой и скользящей посадок деталей.
- 3. Монтаж и демонтаж отдельных приборов пневматической системы.
- 4. Соединение узлов с соблюдением размеров и их взаиморасположения при подвижной посадке со шплинтовым креплением.
- 5. Проверка действия пневматического оборудования под давлением сжатого воздуха.
- 6. Регулировка и испытание отдельных механизмов.
- 2 Назовите основные виды слесарной обработки металлов (ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК4, ОК 5, ОК 6, ОК7 ОК 8 ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК1.3, ПК 2.3)

Ответ: К основным видам слесарной обработки металлов относятся:

- подготовительные работы направлены на подготовку детали к дальнейшей обработке: разметка, рубка, резка, гибка.
- обработочные работы направлены на придание деталям необходимой формы: рихтовка, сверление, опиливание, нарезка резьбы.
- подгонные (пригоночные) включают сборку узлов и доводку деталей: полирование, притирка, доводка, припасовка, шабрение.
- 3 Дайте определение понятиям «проверка» и «ревизия» (ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7 ОК 8 ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК1.3, ПК 2.3)

Ответ: Проверка — комплекс операций или операция по определению состояния или положения деталей, проводников, подвижных (неподвижных) соединений, изоляции и т.п. в сборочных единицах или состояние самих сборочных единиц электровозов путем визуального осмотра (по внешними признакам), обстукивания, по показания приборов, измерением отдельных параметров.

Ревизия — комплекс операций или операция по определению состояния или положения деталей, проводников, подвижных (неподвижных) соединений, изоляции и т.п. в сборочных единицах или состояние самих сборочных единиц электровозов с применением соответствующих технологических средств (измерительные приборы, стенды, установки, дефектоскопы, средств технической диагностики, ЭВМ и т.д.)

- 4Что такое разметка?
- 5 Перечислите контрольно-измерительные инструменты.
- 6 Какие инструменты применяются при разметке заготовок?
- 7 Что представляет собой чертилка, каковы её разновидности и для чего она служит?
- 8 Для чего предназначен кернер. Какие бывают разновидности кернеров?
- 9 Как устроен кронциркуль и для чего он предназначен?
- 10 Какие правила нужно соблюдать при выполнении разметки?
- 11 Что называется правкой металла?
- 12 Какие инструменты применяют при правке металла?
- 13 Что такое рихтовка металлов?
- 14 Как производится правка полосового металла?
- 15 Как производится правка заготовок круглого сечения?
- 16 В чём особенность рихтовки металлов?
- 17 В чем заключается операция гибки металлов?
- 18 Какие правила нужно соблюдать при гибке и правке?
- 19 Что называется рубкой метала?
- 20 Какие инструменты применяются при рубке металла?
- 21 Что представляют собой кистевой, локтевой и плечевой удары молотком?
- 22 Как производится рубка металла в тисках (по уровню губок тисков, по разметочным линиям, рубка широких поверхностей)?
- 23 Как производится рубка металла на плите (разрубание металла, вырубание заготовок)?
- 24 Какими бывают слесарные молотки и как они устроены?
- 25 Какие механизированные инструменты могут применяться при рубке металлов?
- 26 Какие правила техники безопасности надо соблюдать при рубке металлов?
- 27 Что такое резка металлов?
- 28 В чем заключается сущность операции разрезания металла острогубцами и ножницами?
- 29 Какими ручными и механизированными инструментами производят резание металла?
- 30 Каковы разновидности ручных ножниц, их применение и техника резания?
- 31 Как устроена ручная ножовка, её назначение?
- 32 Для чего делается разводка зубьев ножовочного полотна?
- 33 Какова должна быть рабочая поза и хватка инструмента при разрезании металла ножовкой?
- 34 Техника резания металла ножовкой.
- 35 Как осуществляется резка длинных деталей, тонколистовых? Как производиться выпиливание фасонных отверстий?
- 36 Какие механизированные инструменты применяются при резке металлов?
- 37 Как устроены электрические ножницы?
- 38 Техника безопасности при резании металла.
- 39 Какой способ обработки металла называется опиливанием?
- 40 На какие группы делят напильники по их назначению?
- 41 Что такое надфили и для чего они служат?
- 42 Что такое рашпили, и для чего они служат.
- 43 Какова техника выполнения приемов опиливания?
- 44 Как производиться опиливание широких поверхностей?
- 45 Как производиться опиливание узких плоскостей?
- 46 Как производиться опиливание криволинейных поверхностей?
- 47 Какие механизированные инструменты применяются при опиливании металла?
- 48 Какие возможны виды брака при опиливании и в чем их причины?
- 49 Какие правила техники безопасности надо соблюдать при опиливании металлов?

- 50 В чем заключается сущность операций по получению и обработке отверстий резанием?
- 51 Какова конструкция спиральных сверл и из какого материала их изготовляют?
- 52 Как затачивают сверла?
- 53 Что такое зенкование и каким инструментом его выполняют?
- 54 Что такое зенкерование и каким инструментом его выполняют?
- 55 Что такое развертывание отверстия и каким инструментом его выполняют?
- 56 Какие ручные и механизированные приспособления применяют при получении и обработке отверстий?
- 57 Какой возможен брак при обработке отверстий и в чем его причины?
- 58 Какие правила техники безопасности необходимо соблюдать при работе с электрическими сверлильными машинками?
- 59 В чём сущность нарезания резьбы?
- 60 Инструменты для нарезания внутренней резьбы.
- 61 Техника нарезания внутренней резьбы.
- 62 Инструменты для нарезания наружной резьбы.
- 63 Техника нарезания наружной резьбы.
- 64 Техника безопасности при нарезании резьбы.
- 65 Что понимают под технологическим процессом ремонта?
- 66 Для чего нужны технологические карты?
- 67 Какую информацию содержат технологические карты?
- 68 Какие виды технического обслуживания локомотивов выполняют слесари по РПС?
- 69 Какие виды текущего ремонта выполняют в депо?
- 70 Какие участки, отделения и цехи входят в производственную структуру сервисного депо?
- 71 Каково назначение локомотивов? Поясните по каким признакам классифицируются локомотивы.
- 72 Каковы обязанности помощника машиниста в пути следования?
- 73 Какие действия предпримет локомотивная бригада, если проходной светофор автоблокировки не горит, локомотивный светофор зелёный?
- 74 Назовите обязанности локомотивной бригады в случае выхода из строя устройств АЛСН в пути следования.
- 75 Что обозначает осевая формула локомотива?
- 76 Какие виды технического обслуживания локомотивов выполняет локомотивная бригада?
- 77 Как подаётся сигнал остановки?
- 78 Поясните правила техники безопасности при нахождении на железнодорожных путях.
- 79 Каково назначение кузова и кабины локомотива? Какие бывают виды кузовов?
- 80 Назовите основное оборудование электровоза.
- 81 Какие ручные и звуковые сигналы применяются при опробовании автотормозов в поезде?
- 82 Поясните обязанности помощника машиниста при приёмке локомотива.
- 83 Какие электрические машины применяются на электровозе?
- 84 Каково назначение песочной системы локомотива?
- 85 Каково назначение тележки локомотива?
- 86 Поясните правила техники безопасности при ведении поезда.
- 87 В чем сущность маневровой работы?
- 88 Какие средства применяются при маневровой работе?
- 89 Каков состав локомотивных бригад на маневровой работе?
- 90 Назовите виды инструктажей по охране труда, которые необходимо пройти локомотивной бригаде перед допуском на работу.

3. Оценка ответа обучающегося на контрольные вопросы, задания по практике.

	Содержание шкалы оценивания				
Элементы оценивания	Неудовлетворительно	Удовлетворительно	Хорошо	Отлично	
Соответствие ответов формулировкам вопросов (заданий)	Полное несоответствие по всем вопросам	Значительные по-грешности	Незначительные погрешности	Полное соответствие	
Структура, последова- тельность и логика ответа. Умение четко, понятно, грамотно и свободно излагать свои мысли		ответствие критерию	Незначительное несоответствие критерию	Соответствие критерию при ответе на все вопросы.	
Знание нормативных, правовых документов и специальной литературы	нормативной и правовой базы и специальной ли- тературы	Имеют место существенные упущения (незанание большей части из документов и специальной литературы по названию, содержанию и т.д.).	Имеют место не- существенные упущения и незнание отдельных (единичных)работ из числа обязательной литературы.	Полное соответствие данному критерию ответов на все вопросы.	
Умение увязывать теорию с практикой, в том числе в области профессиональной работы	с практикой работы не	теории и практики проявляется редко.	Умение связать вопросы теории и практики в основном проявляется.	Полное соответствие данному критерию. Способность интегрировать знания и привлекать сведения из различных научных сфер	
Качество ответов на до- полнительные вопросы	вопросы преподавателя даны неверные ответы.	дополнительных вопросов преподавателя даны неверно.	1. Даны неполные ответы на допол- нительные вопросы преподавателя. 2. Дан один неверный ответ на дополнительные вопросы преподавателя.	Даны верные ответы на все дополнительные вопросы преподавателя.	

Дневник производственной практики (по профилю специальности)

обра: унив обра:	ПУТЕВКА №	альневосточный государственнь чение среднего профессионального транспорта
	авляет	
	ающегося(фамилия, имя, отчество)	
для пр	охождения производственной практики (по профилк	специальности)
з локомот	тивное депо	
Сро	ок практики с « » 20 г. по « »	20 г.
	ВЕДОМОСТЬ учета работ, выполненных студентами во время производственной практики (по профилю спе	прохождения циальности)
Дата	Наименование выполненных работ (изученных вопросов) за каждый день практики	Подпись руководителя практики от предприятия
		_
одпись об	бучающегося <u> </u>	

«____» _____20__г.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

(Сервисное локомотивное депо)

$\phi.u.o$
обучающийся (аяся) на 4 курсе по специальности
23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (электроподвижной состав)
прошел (ла) производственную (по профилю специальности) практику
в объеме ч с «» 20 _ г. по«» 20 _ г.
на предприятииСервисное локомотивное депо

Оценка сформированности ПК (профессиональных компетенций)

Наименование	Код и наименование	Виды выполняемых работ	Освоение
профессионального модуля	профессиональных компетенций		компетенции
(ПМ) и вида	(ĤK)		
профессиональной			
деятельности (ВПД)			
ПМ01	ПК 1.2	Обнаружение неисправностей деталей,	
Эксплуатация и техническое		узлов, агрегатов, систем	
обслуживание подвижного	Производить техническое	электроподвижного состава.	
состава	обслуживание и ремонт	Осуществление испытаний деталей,	
	подвижного состава железных	узлов, агрегатов, систем	
ВПД 1	дорог в соответствии с	электроподвижного состава.	
Эксплуатация и техническое	требованиями технологических	Выполнение основных видов работ по	
обслуживание подвижного	процессов	техническому обслуживанию	
состава		электрооборудования	
		электроподвижного состава	
THEOLER	-	Выполнение основных видов работ по	
ПМ.04 Выполнение работ по		техническому обслуживанию	
одной или нескольким		автоматических тормозов	
профессиям рабочих,		электроподвижного состава. Выполнение основных видов работ по	
должностям служащих		техническому обслуживанию	
ВПД 4. Выполнение работ		механическому обслуживанию механического оборудования	
по одной или нескольким		электроподвижного состава	
профессиям рабочих,		Выполнение основных видов работ по	
должностям служащих		ремонту электрооборудования	
		электроподвижного состава	
		Выполнение основных видов работ по	
		ремонту автоматических тормозов	
		электроподвижного состава.	
		Выполнение основных видов работ по	
		ремонту механического оборудования	
		электроподвижного состава	
		Выполнение технических норм времени	
		при техническом обслуживании и	
		ремонте электрооборудования	
		электроподвижного состава	
		Выполнение технических норм времени	
		при техническом обслуживании и	
		ремонте автоматических тормозов	
		электроподвижного состава	
		Выполнение технических норм времени при техническом обслуживании и	
		ремонте механического оборудования	
		электроподвижного состава	
		Соблюдение требований по охране	
		труда и правил техники безопасности	
		при техническом обслуживании и	
		текущем ремонте электроподвижного	
		состава	
ПМ.02	ПК 2.1	Организация рабочих мест в бригаде.	
Организация деятельности	Планировать и организовывать	Изучение должностных обязанностей и	
коллектива исполнителей	производственные работы	оперативной деятельности бригадира,	
ВПД 2	коллективом исполнителей	мастера	
Организация деятельности			
коллектива исполнителей			
	ПК2.2	Выполнение правил охраны труда	
	Планировать и организовывать		
	мероприятия по соблюдению норм		
	безопасных условий труда]

	ПК 2.3 Контролировать и оценивать качество выполняемых работ	Наблюдение и оценка деятельности цехов и отделений локомотивного депо
ПМ.03 Участие в конструкторскотехнологической деятельности (электроподвижной состава) ВПД 3 Участие в конструкторскотехнологической деятельности	ПК 3.1 Оформлять конструкторскотехническую и технологическую документацию	Изучение технической и технологической документации. Изучение правильности чтения чертежей и схем в профессиональных базах. Применение ПЭВМ в составлении документации
	ПК 3.2 Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией	Выполнение правил охраны труда. Изучение технологических процессов по ремонту подвижного состава, выбор оборудования при ремонте деталей и узлов

Оценка сформированности ОК (общих компетенций)

Наименованиекомпетенций		Уровень сформированности ОК		
	низкий	средний	высокий	
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес				
ОК 2 Организовать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество				
ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность				
ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач профессионального и личностного развития				
OK 5Использование информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности				
ОК 6Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями				
ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчинённых),за результат выполнения заданий				
OK 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации				
ОК 9Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности				
Качество работ, выполняемых студентом, соответствует требованиям технологии и правивыполнялись в соответствие с требованиями охраны труда.	илам выпо:	пнения рабо	от. Работы	
Общая оценка выполнения работ				
Дата « » 20				
Руководитель практики от образовательнойорганизации				
преподаватель ПСПО СТЖТ				
должность подпись и.о. фамилия Руководитель практики от предприятия				
должность М.П. подпись и.о. фамили	я			

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

(Эксплуатационное локомотивное депо)

$\phi.u.o$
обучающийся (аяся) на 4 курсе по специальности
23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (электроподвижной состав)
прошел (ла) производственную (по профилю специальности) практику
в объеме ч с «»20 г. по «»20 г.
на предприятииЭксплуатационное локомотивное депо

Оценка сформированности ПК (профессиональных компетенций)

II	I/	D	0
Наименование	Код и наименование	Виды выполняемых работ	Освоение
профессионального	профессиональных		компетенции
модуля (ПМ) и вида	компетенций (ПК)		
профессиональной			
деятельности (ВПД)			
ПМ01	ПК 1.1	Определение конструктивных особенностей узлов	
Эксплуатация и	Эксплуатировать	и деталей электроподвижного состава	
техническое	подвижной состав	Регулировка оборудования электроподвижного	
обслуживание подвижного	железных дорог	состава	
состава		Выполнение основных видов работ по	
		эксплуатации электрооборудования	
ВПД 1		электроподвижного состава	
Эксплуатация и		Выполнение основных видов работ по	
техническое		эксплуатации автотормозного оборудования	
обслуживание подвижного		электроподвижного состава.	
состава		Выполнение основных видов работ по	
Cociana		эксплуатации механического оборудования	
ПМ.04 Выполнение работ		электроподвижного состава	1
по одной или нескольким		электроподвижного состава Контроль за работой систем электроподвижного	
* *			
профессиям рабочих,		состава, техническое обслуживание в пути	1
должностям служащих		следования.	
рпп 4 Р		Проверка работоспособности систем	
ВПД 4. Выполнение работ		электроподвижного состава	1
по одной или нескольким		Подача сигналов при выполнении поездной и	
профессиям рабочих,		маневровой работы	
должностям служащих		Выполнение технических норм времени при	
		эксплуатации электрооборудования	
		электроподвижного состава	
		Выполнение технических норм времени при	
		эксплуатации автоматических тормозов	
		электроподвижного состава	
		Выполнение технических норм времени при	
		эксплуатации механического оборудования	
		электроподвижного состава	
		Соблюдение требований по охране труда и правил	
		техники безопасности при эксплуатации	
		электроподвижного состава	
	ПК 1.3	Проверка работоспособности и исправности	
		деталей, узлов, агрегатов и систем	1
	Обеспечивать	электроподвижного состава	
	безопасность движения	Соблюдение норм охраны труда, организация	
	подвижного состава	рабочего места, с оборудованием, инструментом,	
		инвентарем и приспособлениями, применяемых	1
		при техническом обслуживании и ремонте	
		электроподвижного состава	1
		Выполнение требований скоростного режима при	
		эксплуатации электроподвижного состава	1
		Выполнение требований по ограждению опасных	
		мест, мест препятствий	1
		Выполнение регламента переговоров	
		локомотивной бригадой между собой и другими	1
		работниками железнодорожного транспорта	
		Использование передовых, безопасных методов и	1
		приемов труда	1
		Выполнение требований сигналов	
		Подача сигнала для других работников	1
		Выполнение требований при оказании доврачебной	
		помощи.	
		Применениепротивопожарных средств	1
	l .	применениепротивоножарных средств	I

ПМ.02	ПК 2.1	Организация рабочих мест в бригаде.
Организация деятельности	Планировать и	Изучение должностных обязанностей и
коллектива исполнителей	организовывать	оперативной деятельности машиниста-
	производственные	инструктора, дежурного по депо, нарядчика
ВПД 2	работы коллективом	
Организация деятельности	исполнителей	
коллектива исполнителей	ПК 2.2	Выполнение правил охраны труда
	Планировать и	
	организовывать	
	мероприятия по	
	соблюдению норм	
	безопасных условий	
	труда	
	ПК 2.3	Наблюдение и оценка деятельности цехов и
	Контролировать и	отделений локомотивного депо
	оценивать качество	
	выполняемых работ	
ПМ.03 Участие в	ПК 3.1	Изучение технической и технологической
конструкторско-	Оформлять	документации. Изучение
технологической	конструкторско-	правильности чтения чертежей и схем в
деятельности	техническую и	профессиональных базах. Применение ПЭВМ в
(электроподвижной	технологическую	составлении документации
состав)	документацию	
ВПД 3 Участие в		
конструкторско-		
технологической		
деятельности		

Оценка сформированности ОК (общих компетенций)

должность

Наименованиекомпетенций	Уровен	ь сформиро ОК	ванности
	низкий	средний	высокий
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес			
ОК 2 Организовать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество			
ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность			
ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач профессионального и личностного развития			
OК 5Использование информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности			
ОК 6Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями			
ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчинённых), за результат выполнения заданий			
OK 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации			
ОК 9Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности			
Качество работ, выполняемых студентом, соответствует требованиям технологии и прави выполнялись в соответствие с требованиями охраны труда.	ілам выпо	пнения рабо	т. Работы
Общая оценка выполнения работ			
Производственная практика (по профилю специальности) в ТЧЭ пройдена (нужное по без права получения профессии рабочих «помощник машиниста» с правом получения профессии рабочих «помощник машиниста» Дата « » 20 года	дчеркнуть):	
Руководитель практики от образовательной организации преподаватель ПСПО СТЖТ должность подпись и.о. фамилия Руководитель практики от предприятия			

М.П. подпись

и.о. фамилия

ХАРАКТЕРИСТИКА

Дана студенту (ке)				
	(Ф.	И.О. полно	остью)	
в том, что он (она) прошел (прошла	a) `		,	практику
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		енование п	рактики)	
В	·		•	
	(наимен	нование орг	ганизации)	
c				
в должности				
В период прохождения практики с следующие должностные обязанно	студент (ости:	(ка)		выполнял (а)
			(в полном объеме,	частично).
уровень теоретической подготовки	[·
качество выполненных работ				
проявил (а) личностные качества_				
проявил (а) профессиональные кач	нества			
трудовая дисциплина и соблюдени	е техни	ки безопасн	ости	
Выводы и предложения				
Дата «»	20	_r		
Руководитель практики от предпри	иятия			
должность	М.П.	подпись	ФИО	

Заключение

руководителя практики от образовательной организации по итогам производственной практики (по профилю специальности) студента

фамилия, имя, отчество

обучаю	ощийся на курсе по специальности				
23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (электроподвижной состав)					
прошёл производственную (по профилю специальности) практику					
	» 20 г в организации				
C « » 20 1 110 «	201 в организации				
Критерииоценкирезультатовпрактики	Варианты критериев оценки производственной практики				
Topinio demanip es just autosus partinus	(по профилю специальности)				
	(далее – производственнаяпрактика)				
_	- производственная практика пройдена в установленные сроки в полном объёме				
Выполнение сроков прохождения	- производственная практика не пройдена в установленные сроки в полном объёме без				
производственной практики	уважительной причины				
Соответствие содержания отчёта по	- содержание отчёта соответствует заданию				
производственной практике (далее – отчёта)	- содержание индивидуальной части отчёта не соответствует заданию				
заданию	- содержание отчёта не соответствует заданию				
	- отчёт выполнен в полном объёме без ошибок				
	- отчёт выполнен в полном объёме с единичными (не более трех) не				
	принципиальными ошибками				
Полнота и качество выполнения отчёта	- отчёт выполнен в полном объёме с не принципиальными ошибками (четыре – шесть				
полнота и качество выполнения отчета	ошибок)				
	- отчёт выполнен аккуратно и грамотно				
	- отчёт выполнен недостаточно аккуратно и грамотно				
	- отчёт выполнен не аккуратно и (или) безграмотно				
	- соблюдены стандарты оформления				
Соблюдениестандартовоформленияотчёта	- имеются единичные отступления от стандартов оформления				
	- имеются множественные отступления от стандартов оформления				
	- высокая степень ориентированности в материале				
Степень проработанности теоретических	- хорошая степень ориентированности в материале				
глав отчёта	- удовлетворительная степень ориентированности в материале				
	- ответы на вопросы не даны или даны не верно, низкая степень или полное отсутствие				
	ориентированности в материале				
	- дневник по производственной практике и аттестационный лист оформлены в				
п .	соответствии с установленными требованиями				
Полнота и качество оформления дневника	- в аттестационном листе подтверждается сформированность ПК и ОК на				
по производственной практике и	соответствующем уровне				
аттестационного листа	- дневник по производственной практике не оформлен или оформлен с				
	множественными отступлениями от установленных требований.				
	- аттестационныйлистнеоформлен				
Студент к дифференцированному зач	ёту допущен, не допущен (нужное подчеркнуть)				
Дифференцированный зачёт сдан с ог	ценкой				
«»20г					
Руковолитель практики от образовате	ельной организации				
nodnucb Ф.И.О.	mbiton opt withouthin				
T.II.O.					